



Fiocchi Italo & C. s.n.c.

Resine viniliche - Resine Acriliche - Resine Fenoliche Resine ureiche e melamminiche - Adesivi e Mastici - Collanti speciali

20050 VERANO BRIANZA (MB) Via Molino Filo, 1
Tel.0362 912436 Fax 0362 909352
Cod.Fisc. e P.IVA 02349620969

<http://www.eurokoll.it>
e-mail:info@eurokoll.it

Scheda Tecnica

EUROPLAST PS 326

Campi di applicazione

- Adesivo poliuretano particolarmente adatto all'incollaggio e alla giunzione di nastri abrasivi. Impiegato con l'apposito catalizzatore (DESMODUR RE o RFE) dà incollaggi ad elevata resistenza termica.

Proprietà dell'incollaggio

- **Conforme alla norma DIN/EN 204, Gruppo D4**

Proprietà della colla

Residuo Secco: 19 +/- 1%

Densità: ca. 1,09 g/cm³

Viscosità a +20°C

- Brookfield 4900 ± 400 mPa·s

Resistenza termica (cat. 5%): 70 °C

Resistenza termica (cat. 10%): ≥ 100°C

(vedere ns. scheda di sicurezza)

- 6) Lasciare quindi a riposo i nastri incollati per qualche ora prima dell'utilizzo(ideale sarebbero 24 ore , così da completare la catalizzazione).

Pulizia

Gli utensili di applicazione e i contenitori si puliscono con l'apposito Diluente 2000.

Confezioni

Latta in ferro 10 Kg netto

Confezioni più grandi a richiesta.

Stoccaggio

Conservare a temperatura superiore ai 15°C e nei contenitori originali tenuti ben chiusi.

Versione aw 0501

Tecniche di applicazione

- 1) Si preparano le parti da incollare asportando l'abrasivo da un capo del nastro e smerigliando l'altro, così da ridurre lo spessore del sormonto e di togliere anche l'appretto che ricopre normalmente le tele abrasive.
- 2) Per 100 parti in peso di Europlast PS 326 si aggiungono:
 - **5 parti (5%) di catalizzatore, per nastri in carta abrasiva di normale lunghezza.**
 - **10 parti (10%) di catalizzatore per nastri in tela od in carta abrasiva di grande lunghezza.**

ATTENZIONE: SI RICORDA DI PREPARARE LA QUANTITA' DI ADESIVO STRETTAMENTE NECESSARIA ALLA LAVORAZIONE

- 3) Spalmare le due parti formando uno strato sottile ed il più possibile uniforme.
- 4) Lasciare riposare per 5-10 minuti le parti così spalmate e poi sovrapporle.
- 5) Pressare a freddo per circa 15 secondi (2,5 atm)