



Fiocchi Italo & C. s.n.c.

Resine viniliche - Resine Acriliche - Resine Fenoliche Resine ureiche e
melamminiche - Adesivi e Mastici - Collanti speciali

20050 VERANO BRIANZA (MB) Via Molino Filo, 1
Tel.0362 912436 Fax 0362 909352
Cod.Fisc. e P.IVA 02349620969

<http://www.eurokoll.it>
e-mail:info@eurokoll.it

SCHEDA TECNICA

EUROKOLL 850

Collanti ureici settore legno

TIPO DI ADESIVO

Collante sintetico in polvere a base di urea-formaldeide autoindurente a media rapidità, a bassa emissione di formaldeide. Incollaggi in classe E1

CAMPI DI IMPIEGO

Il collante EUROKOLL 850 viene impiegato sciolto in acqua per l'incollaggio sia a caldo che a freddo nella produzione di tamburati, listellari, multistrati e per la nobilitazione con carte ed impiallacciate.

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

NATURA	: Condensato urea-formaldeide in polvere autoindurente
VISCOSITA' BRF MOD. RVT A 20°C (20 GIRI/MIN.) soluzione 2 a 1	: mPa .s 12.500-2.500
TEMPO DI GELIFICAZIONE	
A 30°C	: 70/140 min.
A 60°C	: 4/5 min.
A 100°C	: 28/34 sec.
QUANTITA' DI SPALMATURA	: ca. 150 – 180 g/m ²
STABILITA' A 20°C	: 8 mesi

PREPARAZIONE DEL COLLANTE

Mescolare in modo da ottenere una soluzione omogenea:

EUROKOLL 850 POLVERE	PARTI 10
ACQUA FREDDA (15/20 °C)	PARTI 5

La soluzione collante può essere impiegata subito cioè non appena i grumi sono scomparsi.

TEMPI DI PRESSAGGIO

Il tempo di pressaggio è dato dal tempo di indurimento del collante più il tempo che impiega il calore ad arrivare alla linea collante.

Temperatura °C	Tempo base di indurimento	Tempo di trasmissione del calore min/mm.
60	4' 00	2
80	1' 08"	2
100	33"	1

CONSIGLI UTILI PER L'IMPIEGO

- Il collante Eurokoll 850 va applicato su una sola superficie.
- La quantità del collante spalmato varia in funzione del materiale da incollare.
- La pressione da esercitare in funzione del tipo di lavoro da eseguire:

Tamburati	kg/cm²	1 – 1,5
Pannelli multistrati e legni teneri	"	4 - 6
Legni duri	"	8 – 10
- Si consiglia in presenza di materiali molto porosi l'aggiunta di eccipienti(Farina Industriale o farina noce di cocco) o colle viniliche onde evitare lo sprofondamento della miscela stessa, tenendo presente che tali aggiunte determinano un allungamento dei tempi di pressaggio.
- Nella preparazione della miscela collante di deve evitare l'impiego di recipienti in rame e ottone, sono adatti recipienti in acciaio inox, vetro e plastica.

IMBALLI

Il prodotto va immagazzinato negli imballi originali in ambienti non umidi e a temperature vicine ai 20°C e comunque non superiori ai 30°C.

CONFEZIONI

Il collante EUROKOLL 850 è disponibile in :

SACCHI da kg. 25

Colorazione disponibile: naturale e noce

I suddetti pesi sono netti.

Quanto contenuto nella presente scheda tecnica ha carattere indicativo ed è senza garanzia. Si prega di adattare i dati ed i consigli alle condizioni ambientali ed al materiale da trattare.