



**Fiocchi Italo & C. s.n.c.**  
Resine viniliche - Resine Acriliche - Resine Fenoliche Resine ureiche e  
melamminiche - Adesivi e Mastici - Collanti speciali

<http://www.eurokoll.it>  
e-mail: [info@eurokoll.it](mailto:info@eurokoll.it)

20050 VERANO BRIANZA (MB) Via Molino Filo, 1  
Tel.0362 912436 Fax 0362 909352  
Cod.Fisc. e P.IVA 02349620969

## SCHEMA TECNICA

# EUROKOLL L 231 AV

*Collanti Ureici settore legno*

Prodotto di condensazione Urea – Formaldeide in soluzione acquosa  
Alta Viscosità

### CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

STATO DEL PRODOTTO		: Liquido
COLORE		: Lattiginoso
VISCOSITA'	20°C	: 900-1100 cPs
CONTENUTO RESINA SECCA		: 65 +/- 1%
pH	20°C	: 7,5 – 8,5
GEL TIME	100°C	: 55" – 65"
FORMALDEIDE LIBERA (metodo al solfito)		: 0,20% max.
STABILITA' AL MAGAZZINO	20°C	: 4 settimane

### CAMPI DI IMPIEGO

La resina EUROKOLL L 231AV opportunamente catalizzata, è idonea per la produzione di compensati, multistrati e controplaccati in classe 1 (emissione di formaldeide alla Gas-Analisi norme EN 717-2 – normativa CEN TC 112).

Con specifici riempitivi si possono ottenere resistenze di incollaggi corrispondenti al test :  
IF20 – IW67 – A100.

### ISTRUZIONI PER L'USO

Proporzioni della miscela:

EUROKOLL L 231AV	85 parti
FARINA	10 parti
ACQUA	5 parti

Induritore:

Induritore NP/10 (cloruro d'ammonio)	20 parti
Acqua	80 parti

Da questa miscela ottenuta il 10% va aggiunto alla miscela collante.

### MODALITA' D'IMPIEGO:

UMIDITA' DEL LEGNO:	massimo 13%
TEMPO DI VITA DELLA MISCELA COLLANTE :	superiore a 5 ore
TEMPERATURA PRESSAGGIO:	100/120 °C
TEMPO D'INCOLLAGGIO:	1 min. per ogni mm. di spessore

n.b.:(tempi da verificare a secondo delle esigenze del cliente)

Informazioni, dati tecnici particolari metodi di analisi ed assistenza specializzata per l'impiego vengono fornite a richiesta.