



KLEIBERIT Supramelt GL 782.0

Colla termofondente per bordi, in cartucce, per bordatrici Holz-Her, rivestite con film a scorrimento facilitato, antiossidante, antistatico.

Settori di applicazione

Incollaggio di:

- bordi in legno impiallacciato e massello,
- in laminato plastico (HPL)
- bordi in poliestere (PES),
- bordi laminati con corte in resina sintetica e decorativa

Proprietà della colla

Base: EVA -copolimero

Peso specifico: 1,15 Kg / lt.

Densità: ca. 1,3 g/cm³

Punto di rammollimento

(anello+sfera) DIN 1995: +120°C ± 10°C

Viscosità:

Brookfield HBTD, Sp.27/10 Upm:

bei 180°C: 110.000 ± 20.000 mPas

bei 200°C: 65.000 ± 10.000 mPas

Indice di fusione secondo DIN 53 735:

(MFI 150/2.16): 60 ± 15g/10 minuti

Temperatura di applicazione:

200 - 220°C

(indicazione del termostato)

Tempo di fusione: 2-5'

Velocità di avanzamento:

8 fino a 20m/min. a seconda del tipo di macchina

Resistenza alla temperatura:

da -20 a +80°C, a seconda del tipo di bordo

Forma: cartucce cilindriche
diametro 63±0,5 mm
lunghezza 80±2 mm

Colori: bianco: 10,
avorio: 20,
mogano: 70

Identificazione:

da non contrassegnare secondo la normativa tedesca in materia di sostanze pericolose GefStoffV.

Attenzione!

Le colle termofondenti emettono vapori anche quando utilizzate entro le temperature raccomandate. I vapori producono spesso esalazioni sgradevoli. Se le temperature di lavorazione vengono superate per un lungo periodo di tempo, c'è il pericolo di produzioni di fumi nocivi. Per questo motivo è necessario prendere i provvedimenti necessari all'eliminazione dei vapori, per esempio tramite aspirazione.

Tecniche di applicazione

I supporti:

I supporti devono essere perfettamente squadrati e spolverati. I bordi devono essere climatizzati a temperatura ambiente (min. +18°C). Evitare stiramento degli stessi. L'umidità del legno non deve eccedere l'8-10%.

Tempo di riscaldamento:

Il tempo per l'eventuale preriscaldamento dei bordi e supporti non può essere inferiore a 2-5'.

Temperatura di lavorazione:

200 - 220°C (indicazione del termostato)

La temperatura può essere incrementata a +230°C in caso di incollaggio particolarmente difficoltoso.

Il controllo della temperatura al rullo o ugello è molto importante quando si incollano bordi in legno e laminato plastico.

Con bordi lunghi e spessi (p.e. per porte) si deve mantenere una temperatura più elevata.

Basse temperature non consentono una buona bagnabilità dei bordi.

Velocità di avanzamento:

Da 8 a più di 20 m/minuto, in base alla macchina.

La quantità d'applicazione:

La quantità di colla e la pressione devono essere regolate in modo che la linea collante risulti ben chiusa e la colla fuoriesca leggermente da essa. Questa messa a punto la si ottiene usando un bordo prova in PVC trasparente.



KLEIBERIT Supramelt GL 782.0

Raccomandazioni per incollaggio di bordi in legno massello

- assicurarsi che il taglio sia nel senso longitudinale delle fibre
- il disegno degli anelli di vecchiaia del legno deve apparire verticalmente per dare ottimo risultato
- preparare con precisione supporto e bordo, possibilmente carteggiando il legno
- evitare il taglio troppo grezzo
- la regolazione del passaggio tra i rulli pressori deve essere leggermente inferiore allo spessore del composto, per garantire una perfetta pressatura.

Pulizia della macchina

Seguire le istruzioni del produttore della macchina.

Confezionamento

KLEIBERIT 782.0 GL

scatola con 45 cartucce da 0,340 Kg,
pari a 15,300 Kg netti

Stoccaggio

KLEIBERIT 782.0 si conserva perfettamente in luogo fresco ed asciutto per ca.2 anni.

np0808; sostituisce le versioni precedenti

SMALTIMENTO DEI RESIDUI

I residui di colla e i recipienti devono essere smaltiti in base alle disposizioni nazionali e locali.

I ns. imballaggi sono in materiale riciclabile e possono essere riutilizzati se completamente vuoti.

ASSISTENZA TECNICA

Il ns. ufficio tecnico e di informazioni è sempre a Vs. disposizione.

I ns. dati hanno valore indicativo, si basano sulle ns. esperienze finora acquisite e sono senza impegno.

Provate Voi stessi se il ns. prodotto è adatto al Vs. scopo. Una responsabilità che oltrepassi il valore del ns. prodotto non può essere tratta dalla presente scheda tecnica. Lo stesso vale per le informazioni tecniche messe a disposizione gratuitamente e senza impegno dal ns. ufficio.