

VINIL D4

Colla pregiata a base di acetato di polivinile in dispersione acquosa ad elevatissime prestazioni studiata espressamente per dare incollaggi resistenti all'acqua conformi alle norme EN 204/205 gruppo D4.

Campi d'impiego:

costruzione di parquet prefiniti, finestre e porte, parti di mobili per bagno, parti di legno destinati al clima tropicale, piani tops, incollaggi di legno con legno ove sia necessaria una buona resistenza all'acqua.

Caratteristiche chimico – fisiche e condizioni ottimali di impiego:

- Base : dispersione di acetato di polivinile
- Colore : bianco, trasparente quando essiccato
- Temperatura minima di filmazione : + 8°C (dato teorico)
- Viscosità a 20°C : 7.000 ± 3.000 mPas Brookfield RVT g.6 (20 RPM)
- Peso specifico a 20°C : 1,1 ± 0,1 kg./l
- Quantità necessaria : 180 - 250 gr/m²
- Pressione di incollaggio : 3 - 5 kg/cm²
- Temperatura di lavorazione : a 20°C (consigliata)
- Umidità del legno : 8 - 12%
- Umidità relativa dell'aria : da 50 a 70%
- Tempo aperto a 20°C : 10 minuti
- Resistenza della colla già essiccata : D4 secondo la norma DIN EN 204/205
- Diluizione : la colla viene fornita pronta all'uso. Una diluizione con l'acqua indebolisce l'adesione e modifica le qualità finali dell'incollaggio.
- Apparecchi per applicazione : spalmatrice
- Pulizia degli apparecchi : con acqua (meglio se calda)
- Livelli di pericolosità : nessuno, non è necessario alcun contrassegno
-

Avvertenze utili per la lavorazione e per l'incollaggio ottimale:

La colla Vinil D4 viene spalmata con gli apparecchi da applicazione in modo uniforme e su una sola superficie. Tutte le superfici devono essere ben pulite e prive di polvere e di sostanze distaccanti. Nella lavorazione di legni massicci, duri ed esotici si consiglia di spalmare su tutte e due le parti.

La quantità di colla da utilizzare dipende dalle capacità di assorbimento dei materiali e dalle condizioni delle superfici.

Diversità di spessore nel materiale da trattare possono provocare diversità nella quantità di colla da mettere. Le parti devono combaciare durante il tempo aperto e devono essere messe in pressaggio fino ad ottenere una buona resistenza iniziale.

Il tempo aperto, i tempi di presa e di pressaggio sono condizionati dalle modalità in cui viene fatta l'applicazione, ad esempio: la quantità di colla impiegata, le capacità di assorbimento dei materiali lavorati, l'esattezza di congiunzione.

Il collante non altera il colore del legno, ma è necessario evitarne il contatto con recipienti di ferro perché l'acido tannico nel legno, può alterare il colore dello stesso.

Dopo l'uso è necessario chiudere bene i recipienti della colla.

Esempio pratico dei tempi di incollaggio di due legni con pressione di 2 kg./cm² e umidità legno 10%:

- Incollaggio di legno tenero/duro a 20°C	20'-40'
- incollaggio di legno tenero/duro a 70°C	3'/10'
- Incollaggio mediante alta frequenza	40 - 60" circa

Avvertenze:

- Usare materiali ben puliti e combacianti
- Rispettare le temperature di utilizzo ed i tempi aperti della colla
- Spalmature troppo basse danno luogo ad incollaggi precari come pure grammature di colla troppo elevate.
- La massima resistenza dell'incollaggio avviene dopo 24 ore
- La resistenza all'acqua va valutata dopo 7 giorni dall'avvenuto incollaggio.
- E' necessario che almeno una delle parti da incollare assorba l'acqua della dispersione

SCADENZA DEL PRODOTTO: entro 8 mesi dalla data di produzione

TEME IL GELO ; CONSERVARE AD UNA TEMPERATURA DI ALMENO + 10°C

Data aggiornamento scheda: Settembre 2004.

* A richiesta è disponibile la scheda di sicurezza del prodotto

Le indicazioni contenute in questo prospetto corrispondono allo stato attuale della nostra conoscenza e non esentano i nostri clienti dall'effettuare calcoli di anitrate per conto proprio. Ci riserviamo di apportare variazioni ai dati caratteristici dei prodotti in relazione al progresso tecnico o a sviluppi produttivi. I suggerimenti dati in questo prospetto richiedono, a causa dei fattori che sfuggono alla nostra influenza durante la lavorazione, esami e prove in proprio, particolarmente impiegando materie prime di terzi. I nostri consigli non esentano dall'obbligo di controllare ed eventualmente risolvere il problema dell'eventuale violazione di brevetti di terzi.

Norme EN 204/205 relative a prestazioni degli adesivi per legno con destinazione incollaggi interni ed esterni. Le norme sopra esposte classificano gli adesivi in base alle diverse resistenze al taglio per trazione se sottoposti a sollecitazioni secondo le modalità previste seguendo i cicli: asciutto, immersione in acqua fredda, immersione in acqua bollente. Si utilizza come legno standard il faggio incollato a se stesso. La tabella seguente classifica gli adesivi sulla base dei requisiti minimi richiesti.

Tabella 1 : Requisiti minimi richiesti

NORME EN 204/205 PER ADESIVI PER LEGNO		RESISTENZA AL TAGLIO PER TRAZIONE N/mm² - Classe di durabilità			
Sequenza	Condizionamento	D1	D2	D3	D4
1	7 giorni in condizioni normali	10	10	10	10
2	7 giorni in condizioni normali 3 ore in acqua fredda 7 giorni in condizioni normali	-	8	-	-
3	7 giorni in condizioni normali 4 giorni in acqua fredda	-	-	2	4
4	7 giorni in condizioni normali 4 giorni in acqua fredda 7 giorni in condizioni normali	-	-	8	-
5	7 giorni in condizioni normali 6 ore in acqua bollente 2 ore in acqua fredda	-	-	-	4
6	7 giorni in condizioni normali 6 ore in acqua bollente 2 ore in acqua fredda 7 giorni in condizioni normali	-	-	-	8

Tabella 2 : Classificazione degli adesivi per impieghi non strutturali in classi di durabilità.

D1	incollaggio per interni.
D2	incollaggi per interni ove sono possibili esposizioni brevi ed occasionali ad elevate umidità ambientali.
D3	incollaggi per interni soggetti ad elevate umidità ambientali per lungo tempo.
D4	incollaggi per interni soggetti ad esposizioni ad acqua. Se si tratta di strutture incollate destinate all'esterno le stesse devono essere protette superficialmente da film protettivi di vernice.