

VINIL F

Colla acetovinilica in dispersione acquosa, di elevate prestazioni. Idonea all'incollaggio di legni duri con se stessi e di legni teneri, per montaggio, per laminato plastico a caldo ed a freddo su pannelli fibro legnosi; particolarmente idonea all'incollaggio di telai e riempitivi per produzione di tamburati. Si distingue per l'elevato potere collante, la rapidità di presa ed il lungo tempo aperto.

Caratteristiche chimico – fisiche e condizioni ottimali di impiego:

- Base : dispersione di acetato di polivinile
- Colore : bianco, trasparente quando essiccato
- Temperatura di filmazione : + 5°C (dato teorico)
- Viscosità a 20°C : 18.000 ± 2.500 mPas (Brookfield , g6 , 20 RPM)
- Peso specifico a 20°C : 1,1 ± 0,1 gr/l
- Quantità necessaria : 120 – 150 gr/m²
- Temperatura di lavorazione : a 20°C
- Umidità del legno : 8 – 12%
- Umidità relativa dell'aria : da 50 a 70%
- Tempo aperto a 20°C : 8-10'
- Diluizione : la colla viene fornita pronta all'uso. Una diluizione con l'acqua indebolisce l'adesione e modifica le qualità finali dell'incollaggio.
- Apparecchi per applicazione : macchine spalmatrici
- Pulizia degli apparecchi : con l'acqua calda
- Livelli di pericolosità : nessuno, non è necessario alcun contrassegno
- Pressione di incollaggio : 3 – 5 kg./cm²

Alcuni esempi pratici di tempi di incollaggio con pressione di 3 Kg/cm² e umidità del legno del 10%

Tipo di incollaggio	Temperatura (°C)	Tempi di incollaggio
Legno semiduro/legno semiduro	20	15 - 20 min
Legno semiduro/legno semiduro	70	5 - 7 min
Operazioni di montaggio	20	4 - 6 min
Operazioni di montaggio	su superficie pre-riscaldata	60 - 70 sec
Laminato plastico/truciolare	20	20 - 30 min
Laminato plastico/truciolare	70	80 - 100 sec

INFORMAZIONI TECNICHE - TECHNICAL INFORMATION
TECHNISCHE INFORMATION - RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES

Suggerimenti per l'applicazione:

Dosare VINIL F con dosatrici manuali o con apposita spalmatrice. Le parti da incollare devono essere pulite ed esenti da polvere. La quantità di colla da spalmare dipende dalla temperatura, dal tipo di lavorazione, dal tempo aperto. Le parti spalmate di colla vanno congiunte fra loro rispettando il tempo aperto. L'incollaggio deve avvenire nel rispetto dei dati sopra riportati.

SCADENZA DEL PRODOTTO: 12 mesi dalla data di produzione.

TEME IL GELO. CONSERVARE AD UNA TEMPERATURA DI ALMENO + 10°C

Data aggiornamento scheda: Maggio 2007.

*A richiesta è disponibile la scheda di sicurezza

Le indicazioni contenute in questo prospetto corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non esentano i nostri clienti dall'effettuare collaudo di entrata per conto proprio. Ci riserviamo di apportare variazioni ai dati caratteristici dei prodotti in relazione al progresso tecnico o a sviluppi produttivi. I suggerimenti dati in questo prospetto richiedono, a causa dei fattori che sfuggono alla nostra influenza durante la lavorazione, esami e prove in proprio, particolarmente impiegando materie prime di terzi. I nostri consigli non esentano dall'obbligo di controllare ed eventualmente di risolvere il problema dell'eventuale violazione di brevetti di terzi.