



**Fiocchi Italo & C. s.n.c.**

Resine viniliche - Resine Acriliche - Resine Fenoliche Resine ureiche e  
melamminiche - Adesivi e Mastici - Collanti speciali

20050 VERANO BRIANZA (MB) Via Molino Filo, 1  
Tel. 0362 912436 Fax 0362 909352  
Cod. Fisc. e P.IVA 02349620969

<http://www.eurokoll.it>  
e-mail: [info@eurokoll.it](mailto:info@eurokoll.it)

## NOTIZIARIO TECNICO

# VINIL PVC

### TIPO DI ADESIVO

Vinil PVC è un adesivo a base di copolimeri etilene vinil-acetato in dispersione acquosa ad elevato secco e ottimo potere collante caratterizzato da una viscosità media e da un film collante plastico e coesivo. Vinil PVC è specificatamente indicato per l'accoppiamento di PVC su pannelli di particelle, MDF e compensati, è inoltre indicato per l'incollaggio di altri materiali plastici su legno e derivati.

### CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

Natura	:	PVAc	
Colore	:	Bianco	
Aspetto	:	Fluido	
Odore	:	Caratteristico	
Viscosità Brookfield RVT	:	mPas	10.000 +/- 1.000 (metodo interno D1)
Secco	:	%	70 ± 1 (metodo interno D2)
TMF	:	°C	+ 2 / + 4
PH	:		6 – 7 (metodo interno D5)

### CONDIZIONI D'IMPIEGO

Temperatura dell'ambiente dell'adesivo e del supporto da incollare	:	°C	18 - 20
Umidità del legno	:	%	8 – 12
Resa – spalmatura	:	gr / m <sup>2</sup>	120 / 140
Tempo aperto (spalmatura di 150 gr/m <sup>2</sup> , in funzione dell'umidità e della temperatura)	:	min.	6 / 8
Pressione consigliata	:	N/mm <sup>2</sup>	0.1/ 0.4

Tempo di pressaggio : l'applicazione viene effettuata normalmente mediante pressa a rulli aventi una temperatura di 30 – 40 °C e ad una velocità di avanzamento di 15 – 20 metri/minuto.

## CONSIGLI D'IMPIEGO

- Vinil PVC deve essere spalmato in modo uniforme sulle superfici da incollare mediante spatola, spalmatrice a rulli o altro appropriato utensile.
- Il PVC deve essere immagazzinato a temperature non inferiori a + 15°C, temperature inferiori a quanto scritto infragiliscono il PVC con conseguenti problemi di incollaggio. Avere inoltre l'avvertenza di immagazzinare i rotoli in posizione preferibilmente orizzontale per evitare ogni distorsione.
- La quantità di adesivo spalmato dipende dallo spessore del foglio di PVC. Per PVC di grosso spessore e con disegni in rilievi la spalmatura può anche arrivare a 160 gr/m<sup>2</sup>.
- L'adesivo sopporta senza problemi una aggiunta massima di acqua del 1 – 3 % per regolare eventualmente la viscosità se dovesse risultare troppo alta, oltre questo valore può variare sensibilmente il tempo aperto.
- L'applicazione del Vinil PVC deve avvenire possibilmente a temperature non inferiori ai + 15 °C, al di sotto di questa temperatura il poter e collante può diminuire progressivamente fino a determinare il completo distacco delle parti una volta raggiunta la temperatura minima di filmazione. Le caratteristiche strutturali dell'incollaggio si discostano dai valori ottimali con il diminuire della temperatura e a valori molto bassi la filmazione dell'adesivo stesso può non avvenire.

## AVVERTENZE

Conservazione: Il prodotto teme il gelo e deve quindi essere conservato ad una temperatura non inferiore ai + 5°C, lontano da fiamme o altre fonti di calore eccessivo. Stoccare in luogo fresco e ben ventilato, in imballi originali perfettamente chiusi. Dopo un lungo periodo di immagazzinaggio, si consiglia di rimescolare vigorosamente l'adesivo prima dell'uso. Il prodotto nelle condizioni sopra riportate, è stabile per almeno sei mesi ( 20°C).

Confezioni: Secchielli da 12 Kg. Taniche da 25 Kg. Cisternetta da 400 Kg. e 1000 Kg.

Le informazioni contenute nella presente nota tecnica sono frutto della nostra esperienza e sono di carattere indicativo, pertanto non costituiscono alcuna garanzia sull'esito finale dell'incollaggio, che può essere influenzato da fattori che sono al di fuori della Ns. specifica competenza. Si prega di adattare quanto riportato nei "consigli" alle condizioni applicative di volta in volta richieste e consultare il Ns ufficio tecnico per ulteriori informazioni.

Data: gennaio 1999 Revisione 2 : dicembre 2005