



Fiocchi Italo & C. s.n.c.

Resine viniliche - Resine Acriliche - Resine Fenoliche Resine ureiche e
melamminiche - Adesivi e Mastici - Collanti speciali

20050 VERANO BRIANZA (MB) Via Molino Filo, 1
Tel.0362 912436 Fax 0362 909352
Cod.Fisc. e P.IVA 02349620969

<http://www.eurokoll.it>
e-mail: info@eurokoll.it

NOTIZIARIO TECNICO

VINIL SPINE

Collanti vinilici settore legno

TIPO DI ADESIVO

Adesivo a base PVA in dispersione acquosa, pronto all'uso. Appositamente formulato per l'impiego con la tecnica della spruzzatura in spinatrici automatiche.
Risponde alla norma UNI EN 204 – D2.

CAMPI DI IMPIEGO

Il VINIL SPINE per la sua particolare composizione viene impiegato esclusivamente in macchine spinatrici automatiche e manuali.

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

ASPETTO E COLORE	: Liquido – Bianco latte
VISCOSITA' BRF MOD. RVT A 20°C (20 GIRI/MIN.)	: mPa. s 500 +/- 50
SECCO	: 39+/- 1 %
PH	: 5 - 6
TEMPERATURA MINIMA DI FILMAZIONE	: 5 - 6°C
STABILITA' A 20°C	: 12 mesi

CONDIZIONI D'IMPIEGO

Condizioni ottimali per l'impiego del VINIL SPINE sono:

- Temperatura dei materiali dell'ambiente e della colla:	°C	18 - 22
- Umidità del legno	%	8 - 12
- Umidità relativa dell'aria	%	65 - 75
- Quantità spruzzata consigliata	gr/m ²	120 - 140
- Pressione	N/mm ²	0 - 0,5
- Tempo aperto	min.	4 - 5

CONSIGLI UTILI PER L'APPLICAZIONE

- Il VINIL SPINE va applicato facendo attenzione che non ci sia un grosso gioco nell'incastro perché nel caso di laschi eccessivi darebbe una adesione non ottimale;
- È consigliabile eseguire l'incollaggio a temperature non inferiori ai 15°C allo scopo di evitare rallentamenti nella filmazione. A temperature molto basse la filmazione stessa può essere compromessa.
- Umidità eccessive del legno (>12%) rallentano la presa dell'adesivo con conseguente allungamento dei tempi di pressaggio e con la possibilità di pregiudicare l'incollaggio stesso;
- I contenitori del VINIL SPINE devono essere tenuti ben chiusi dopo l'utilizzo per evitare l'introduzione di corpi estranei e formazioni di pellicole che potrebbero otturare gli ugelli durante la spruzzatura con conseguente applicazione irregolare;
- La pressione dell'aria delle pistole di spruzzatura varierà da 1 – 3 atmosfere, secondo il tipo di apparecchiatura utilizzata;
- Il contatto con recipienti ed attrezzi di ferro è da evitare per la possibilità di formazione di macchie violacee sul supporto legnoso;
- Il VINIL SPINE è pronto all'uso. Aggiunte di acqua, eccipienti ed altre sostanze ne variano le caratteristiche e possono pregiudicare l'incollaggio;
- Il VINIL SPINE teme il gelo . Conservare il prodotto a temperatura superiore ai + 5°C;
- Il VINIL SPINE, conservato negli imballi originali ben chiusi a 20°C ha una stabilità di almeno 12 mesi.

CONFEZIONI : Il collante VINIL SPINE è disponibile in :

Tanica da kg. 30

Cisternetta da kg. 1000

I suddetti pesi sono netti.

Quanto contenuto nella presente scheda tecnica ha carattere indicativo ed è senza garanzia. Si prega di adattare i dati ed i consigli alle condizioni ambientali ed al materiale da trattare.